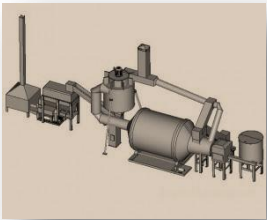


К распродаже новая линия KANL для изготовления древесных пеллет

Производительность
5 тонн в час



Для измельчения высушенного сырья древесины влажностью 10-12% с последующим увлажнением, гранулированием и охлаждением готового продукта



Линия 100% укомплектована для интеграции в полный цикл производства древесных пеллет (требуется только участок измельчения и сушки)



Экономия при строительстве пеллетного завода - цена системы существенно ниже чем новая заводская KANL



Немецкое качество

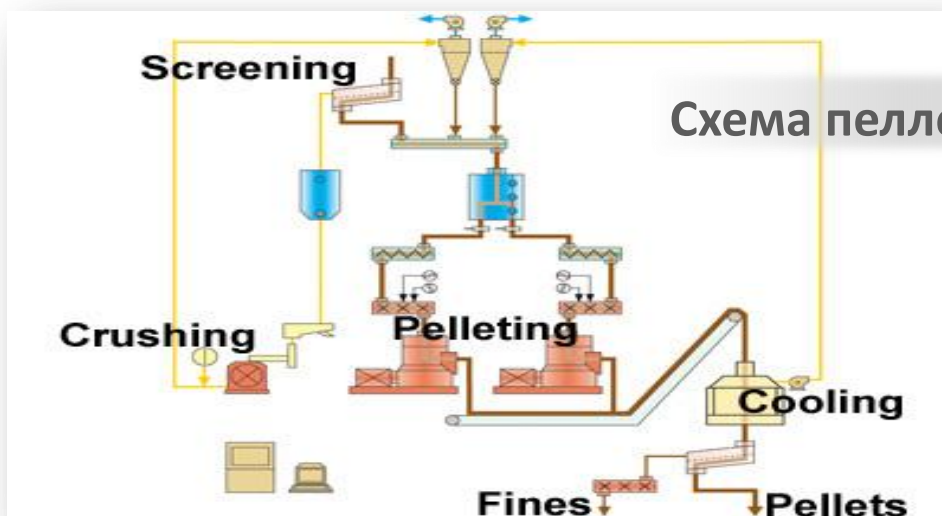


Место хранения оборудования - Литва

Линия измельчения и гранулирования сухого сырья комплектуется:

100% комплектация
для запуска участка

- Молотковой дробилкой 660/1000 – 1 ед.
- Системой автодозировки воды WD-GLI 15 – 1 ед.
- Шнеком смесительным М 500 – 1 ед.
- Бункером-вызревателем RWB 2205-1 – 1 ед.
- Шнеком дозирочно-смесительным DM400 – 1 ед.
- Вспомогательной системой дозирования воды – 1 ед.
- Пресс-гранулятором с плоской матрицей 60-1250 – 1 ед.
- Электроподъемником для демонтажа матрицы и бегунов – 1 ед.
- Охладителем гранул противоточным GK19x19 – 1 ед.
- Виброситом просеивания гранул – 1 ед.



Пример реализации линии на заводе Pellet- Energy

Работа в
круглосуточном
режиме



Молотковая дробилка
660/1000



Пресс-гранулятор с плоской
матрицей 60-125



Бункер-вызреватель RWB
2205-1



Охладитель гранул
противоточный GK19x19

Назначение и краткие технические характеристики оборудования

- 1. Молотковая дробилка 660/1000** – для измельчения сухого сырья до фракции меньше 4 мм, улавливания металлических включений. Комплектуется двойным шнековым питателем, производительность дробилки **6 тн/час**. Установленная мощность привода 160 кВт. Количество молотков – 240 шт. Количество сит – 2 шт.
- 2. Система автоматической дозировки воды WD-GLI 15** – предназначена для автоматической подачи установленного оператором АСУТП количества воды в смесительный шнек перед бункером-вызревателем. Производительность **25-315 л/час** при давлении **3-10 бар**.
- 3. Шнек смесительный M 500** – предназначен для предварительного увлажнения измельченного сухого сырья перед бункером-вызревателем. Производительность шнека **6 тн/час**. Установленная мощность привода **11 кВт**.
- 4. Бункер-вызреватель RWB 2205-1** – предназначен для равномерного перемешивания увлажненного сырья и придания ему однородности по влажности. Объем бункера-вызревателя **5,5 м3**. Установленная мощность привода **9,2 кВт**.
- 5. Вспомогательная система дозировки воды** (при необходимости) предназначена для увлажнения сухого сырья перед пресс-гранулятором в случае неисправности основной системы увлажнения.
- 6. Шнек дозировочно-смесительный DM 400** – предназначен для окончательного увлажнения и подачи измельченного сухого сырья в пресс-гранулятор. Производительность шнека **6 тн/час**. Установленная мощность привода **5,5 кВт**.
- 7. Пресс-гранулятор с плоской матрицей модели 60-1250** – предназначен для принудительного прессования и формирования топливной гранулы установленного качества. Производительность пресс-гранулятора **5 тн/час**. Установленная мощность привода **400 кВт**.
8. Количество бегунов – 5 шт. Смазка пресс-гранулятора проводится в автоматическом режиме.
- 9. Электроподъемник** предназначен для ускорения демонтажа и выполнения регулировочно-настроечных работ на матрице и бегунах пресс-гранулятора.
- 10. Противоточный охладитель гранул GK19x19** – предназначен для охлаждения, придания гранулам прочности, удаления мелкой пыли, дальнейшей дозированной подачи гранулы на вибросито.
- 11. Вибросито просеивания гранул** – предназначено для отделения мелких частиц и пыли от топливных гранул, с последующей подачей гранул транспортные механизмы.

Причина распродажи:

У Kahl было закуплено 3 новых линии, 2 находятся в Украине в проекте Pellet-Energy, 1 линия хранится в данный момент в Литве и не установлена из-за нехватки ресурсов в проекте

Наши контакты:



Александр Письменный
Коммерческий директор
alexander.pismenniy@pellet-energy.biz
Tel.: +38 097 043 55 80

Мария Качула
Сейлс Менеджер
maria.kachula@pellet-energy.biz
Tel.: +38 095 139 49 62

